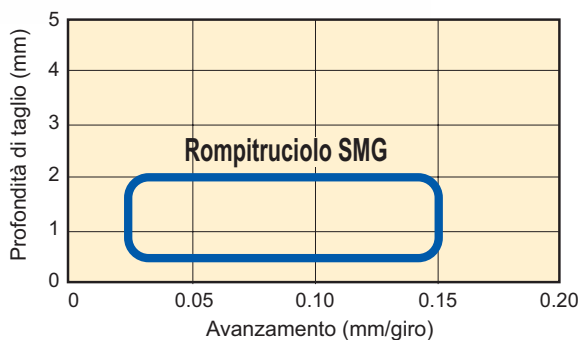


Eccellente rottura dei trucioli. Ideale per lavorazioni non presidiate su torni automatici.



Area effettiva del controllo truciolo



Ottima rottura trucioli a basse profondità di taglio e bassi avanzamenti

- Il design del rompitruciolo è progettato per lavorare al meglio particolari di precisione.
- Il rompitruciolo tipo SMG spezzetta i trucioli riducendo il rischio di intasamento.



Rompitruciolo SMG



Rompitruciolo concorrente tipo rettificato.

<Parametri di taglio>

Materiale : acciaio al carbonio (tornitura)
Velocità di taglio : 80m/min
Profondità di taglio : 0.5mm

Avanzamento : 0.03mm/giro
Refrigerante non solubile in acqua

Inserti di classe G

- Gli inserti rettificati (di classe G) assicurano il perfetto posizionamento del tagliente, rendendolo ideale per la lavorazione di precisione.

Raggi di punta progettati con tolleranza minorata

- Ideale per lavorare parti di precisione che spesso richiedono minime tolleranze dimensionali.
- Il codice di ordinazione che è indicato sotto la lettera "M" indica la tolleranza minorata.

Codice di ordinazione **DCGT11T302 M -SMG**

- **02M** ⌀ R0.18mm (R0.15 – R0.20mm)
- **04M** ⌀ R0.38mm (R0.35 – R0.40mm)

- La dimensione del raggio è stampata sul lato dell'inserto per essere facilmente riconoscibile.

Esempio di stampa



Raggio di punta

Elevata qualità di finitura

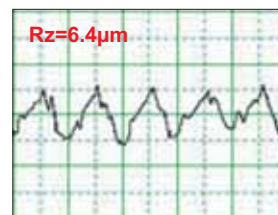
- Il particolare tagliente curvo, garantisce un taglio affilato.
- L'intera parte periferica degli inserti è rettificata (con precisione di classe G) per garantire un tagliente affilato.



Rompitruciolo SMG

<Parametri di taglio>


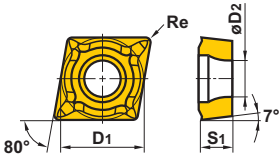
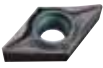
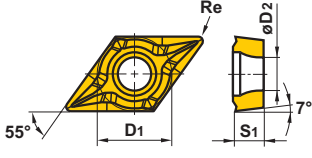
Materiale : acciaio legato (tornitura)
Velocità di taglio : 80m/min
Profondità di taglio : 0.1mm



Rompitruciolo concorrente tipo rettificato.

Avanzamento : 0.1mm/giro
Refrigerante non solubile in acqua

Inserti

Forma	Codice di ordinazione	Disponibilità	Dimensioni (mm)				Geometria
		VP15TF	D1	S1	Re	D2	
	CCGT060202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	060204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	DCGT070202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	070204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	11T302M-SMG	●	9.525	3.97	0.18	4.4	
	11T304M-SMG	●	9.525	3.97	0.38	4.4	

● : disponibile in magazzino.



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail mmc@carbide.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.
V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl